

2022春节复工专题安全培训

CONTENTS

目录

第1章 节后安全培训的重要性

第2章 节后复工安全管控关键点

第3章 节后复工安全意识提升

第4章 节后复工安全知识学习



01

节后安全培训的重要性

预则立不预则废



节后复工安全生产的关键控制点

一切工作先从培训开始



节后安全培训的重要性

◆收拾好心情，精神状态要归位。

◆收整好心态，安全措施要归位。

◆攒足好心劲，隐患治理要归位。

◆思谋好心计，安全责任要归位。



早收心

勤用心

快归位



节后安全培训的重要性

2010年到2020年
全国特别重大安全生
产事故前三位原因

管理不到位

事故原因一

◆100%存在安全管理和监督不到位

违法违规

事故原因二

◆96.9%存在违法违规行为

经验技术缺乏

事故原因三

◆13.8%存在缺乏相关技术和经验

节后安全培训的重要性

三个不到位”



“三不”



◆安全知识的不到位



不懂



◆安全技能的不到位



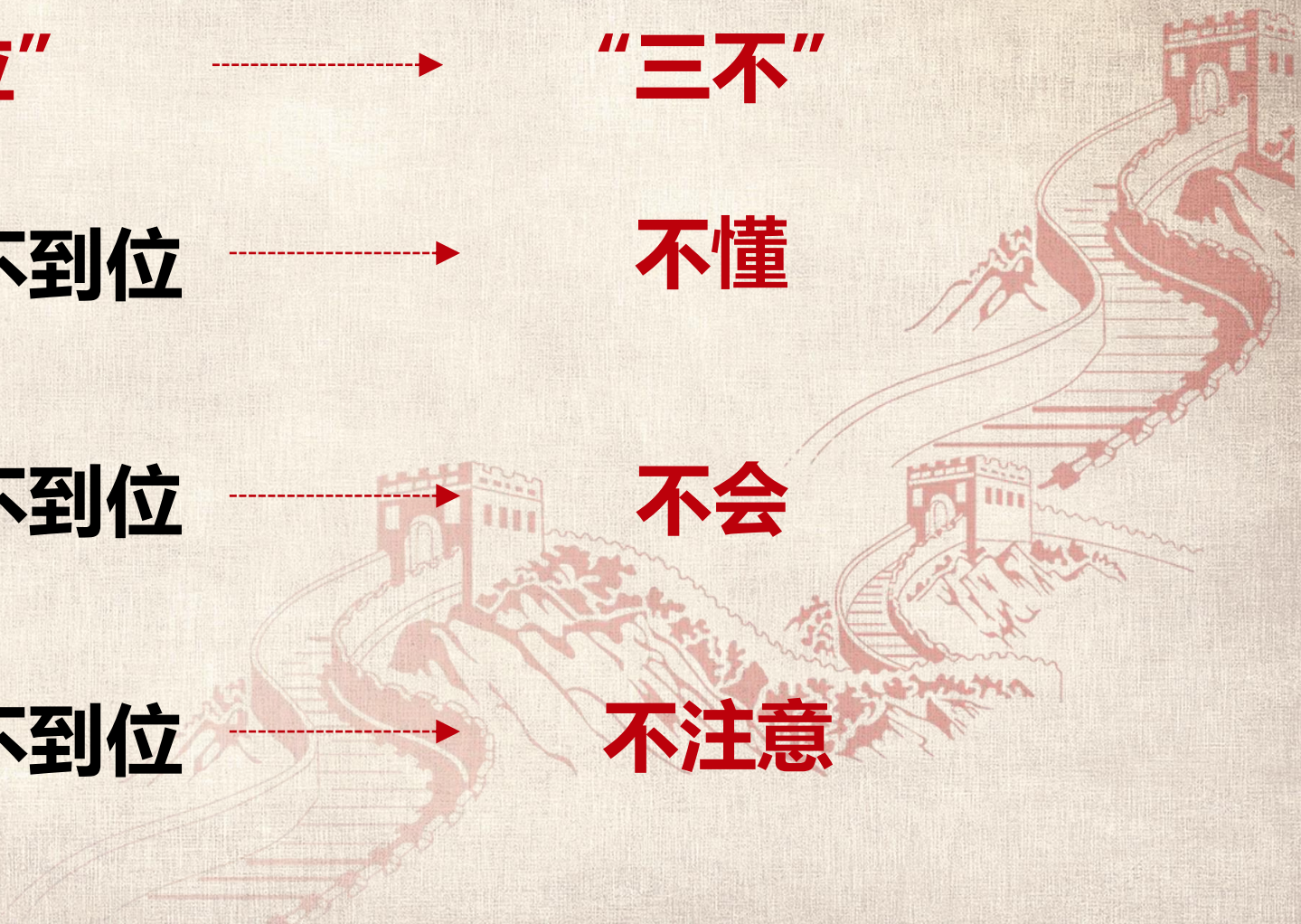
不会



◆安全意识的不到位



不注意



复工抓落实、抓执行力的十个关键

安全的关键在重视，重视的关键在领导
领导的关键在深入，深入的关键在现场
现场的关键在管理，管理的关键在制度
制度的关键在落实，落实的关键在检查
检查的关键在整改，整改的关键在预控





安全的关键在重视



说起来重要

做起来不要

忙起来不要





重视的关键在领导







安全管理四字诀：

严、细、狠、实。

现场的关键在管理



安全教育 定期组织



安全意识 牢记心间



安全规定 严格遵守



管理的关键在制度

制度的威力：

是什么在管理我们的交通？



交通警察？



红绿灯？

打造制度执行力

1

红绿灯系统
制度管理
把遵守交通规则变成司机
的职业习惯

2

执行系统
打造制度执行力
把执行变成企业员工
的职业习惯



制度的关键在落实



落实的关键在检查



检查的关键在整改

在有较大危险因素的生产经营场所和有关设施、设备上，应设置明显的安全警示标志

未做到的，责令限期改正，可以处五万元以下的罚款；逾期未改正的，处五万元以上二十万元以下的罚款，对其直接负责的主管人员和其他直接责任人员处一万元以上二万元以下的罚款；情节严重的，责令停产停业整顿；构成犯罪的，依照刑法有关规定追究刑事责任。（**安全生产法第九十六条**）





关于违章

- 你违章我如果碍于面子不说，其实是害了你，一次两次，久而久之你的坏习惯就养成了。就像闯红灯一样，没人说你，你下次还会闯甚至会上瘾，你还以为聪明，快乐会传染，行为也会传染，你的不安全行为会传染到你的家人，你的孩子，其结果可想而知！那时候你会说“早知道....，没想到.....”那时候就晚了，完了！
- 对于严重违章的，建议劝退。

安全是最大的节约，事故是最大的浪费。

安全五步法

●**开始进行任何工作之前，先停一下问自己：**

- 1.我是否具备了从事此项工作所需的**技能和知识**？
- 2.我是否持有此项工作所要求的**许可证**或得到**批准**？
- 3.我是否对此项工作的风险进行了识别，并采取措施以保证自己安全？
- 4.我是否检查过我的活动不会**危及或影响**其他人员的安全？
- 5.我是否使用了**正确的个人防护**用品？

悟到了什么？

- 查、改；
- 多说，多做、多看，多想，想到并做到才安全；
- 个人行为，个体防护；
- 应急，预则立，不预则废，可以组织一次火灾疏散演练，提升意识；
- 观念比能力重要，行动比承诺重要；
- 违章指挥等于杀人，违章作业就等于自杀。



02

节后复工关键危险点

预则立不预则废

节后复工关键危险点

- ◆ 在同一作业区域内进行生产经营活动，可能危及对方生产安全的，应与对方签订安全生产管理协议。
- ◆ 明确各自的安全生产管理职责和应当采取的安全措施
- ◆ 指定专职安全生产管理人员进行安全检查与协调。

高危环节之：
交叉作业管理



- ◆ 严格落实甲方安全主体责任，坚决杜绝“以包代管”和“包而不管”。
- ◆ 建立健全规章管理制度，将承包商纳入本单位的安全管理体系。
- ◆ 严格安全资质准入，必须同时具备合格的业务资质和安全资质。
- ◆ 规范承包商安全教育培训，强化责任落实，注重培训实效。
- ◆ 严把安全管理协议关，在与承包商签订施工或服务合同时，必须同时签订安全管理协议。

高危人群之：
承包商管理

节后复工安全生产的关键控制点



20个“必有”

◆有操作必有规程

◆有培训必有确认



安全培训
“2必有”





20个“必有”

- ◆有危险必有警示
- ◆有操作必有防护
- ◆有紧急情况必有预案

有操作必有防护

为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，并监督、教育从业人员按照使用规则正确佩戴和使用。



现场安全
“3必有”

20个“必有”

- ◆特种作业必有证件
- ◆高空作业必有三宝
- ◆有动火必有灭火器
- ◆有检修必有断电挂牌

作业安全
“4必有”

20个“必有”

- ◆有特危必有联锁
- ◆有设备必有接地
- ◆有明线必有穿管
- ◆有按钮必有标识
- ◆有粉尘必有防爆

电气安全
“5必有”



20个“必有”

- ◆有轮必有罩
- ◆有轴必有套
- ◆有台必有栏
- ◆有孔洞必有盖板
- ◆有轧点必有挡板
- ◆有气瓶必有扳手

机械安全
“6必有”





03

节后复工安全意识提升

预则立不预则废



节后安全意识提升



我们今天能接受的，在明天将不能被接受？

Rockefeller Center, 1932

节后安全意识提升

如何理解安全？

- 安全究竟是什么？似乎谁都知道，又似乎谁也说不清楚.....
- 对“安全”的了解每个人人都都有自己的认知，但是目的却只有一个。
- 多数定义：狭义不发生安全事故，广义的安全免除了不可接受风险的状态。

“安全”一词，似乎能够包罗万象，又似乎很虚，但与我们的生产、生活息息相关。

您是如何理解安全的呢？



安全的起源

在古代汉语中，并没有“安全”一词，但“安”字却在许多场合下表达着现代汉语中“安全”的意义，表达了人们通常理解的“安全”这一概念。例如，“是故君子安而不忘危，存而不忘亡，治而不忘乱，是以身安而国家可保也。”（《易·系辞下》）这里的“安”是与“危”相对的，并且如同“危”表达了现代汉语的“危险”一样，“安”所表达的就是“安全”的概念。

【出处】：汉 焦贛《易林·小畜之无妄》：“道里夷易，安全无恙。”
《百喻经·愿为王剃须喻》：“昔者有王，有一亲信，於军阵中，殁命救王，使得安全。”

无危则安，无损则全





谁是最大的受益者？

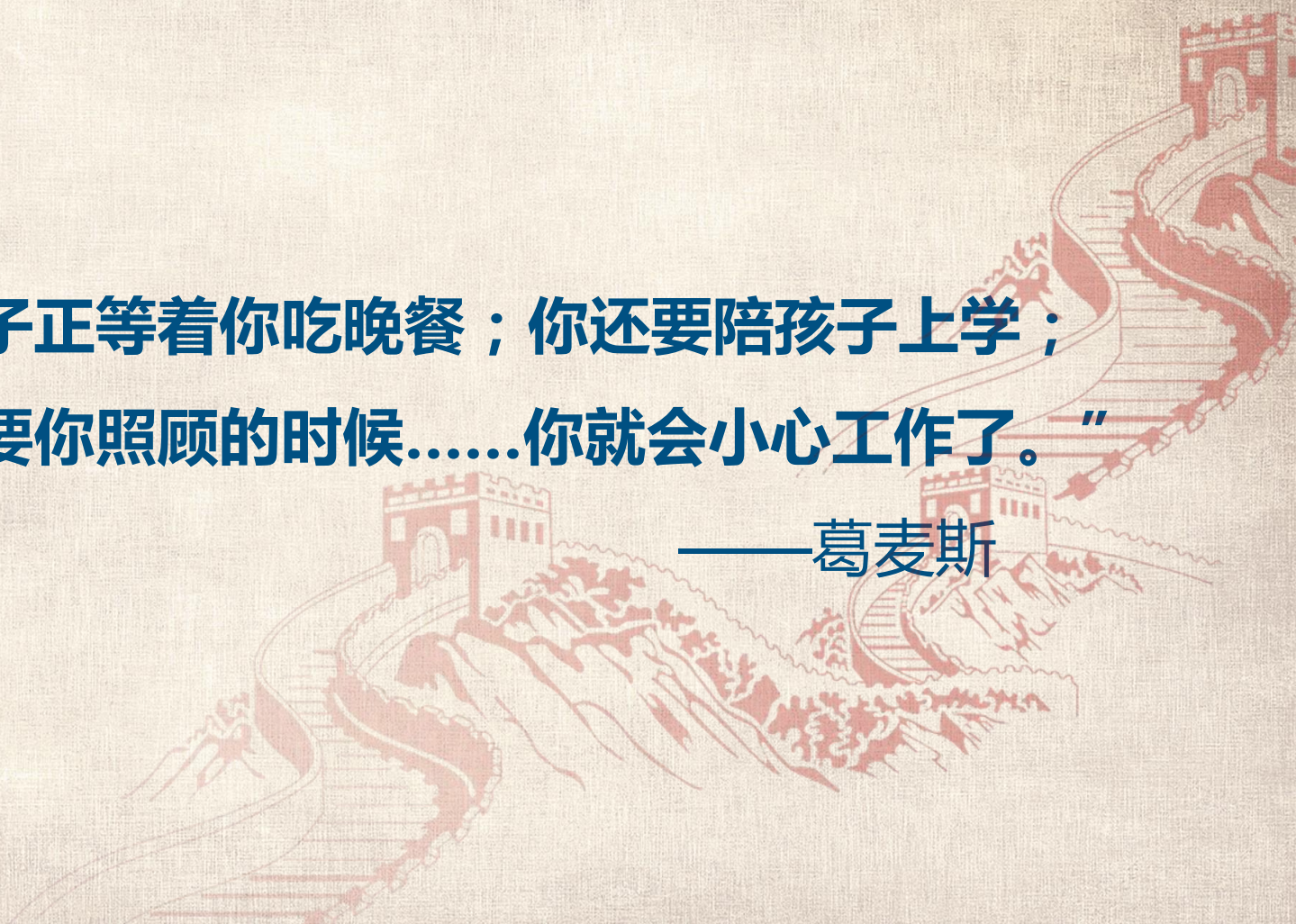




安全管理是严肃的爱

**“想想你的妻子正等着你吃晚餐；你还要陪孩子上学；
年迈的父母正是需要你照顾的时候……你就会小心工作了。”**

——葛麦斯



**你是带着责任来到工作岗位，
千万不要忘了你的家人。**

第一，莫忘子女的祝福

第二，莫忘爱人的心愿

第三，莫忘父母的期盼



1000000 ≠ 1



健康 家庭 权利 金钱 友谊...

人生的
价值

1 0 0 0 0 ...

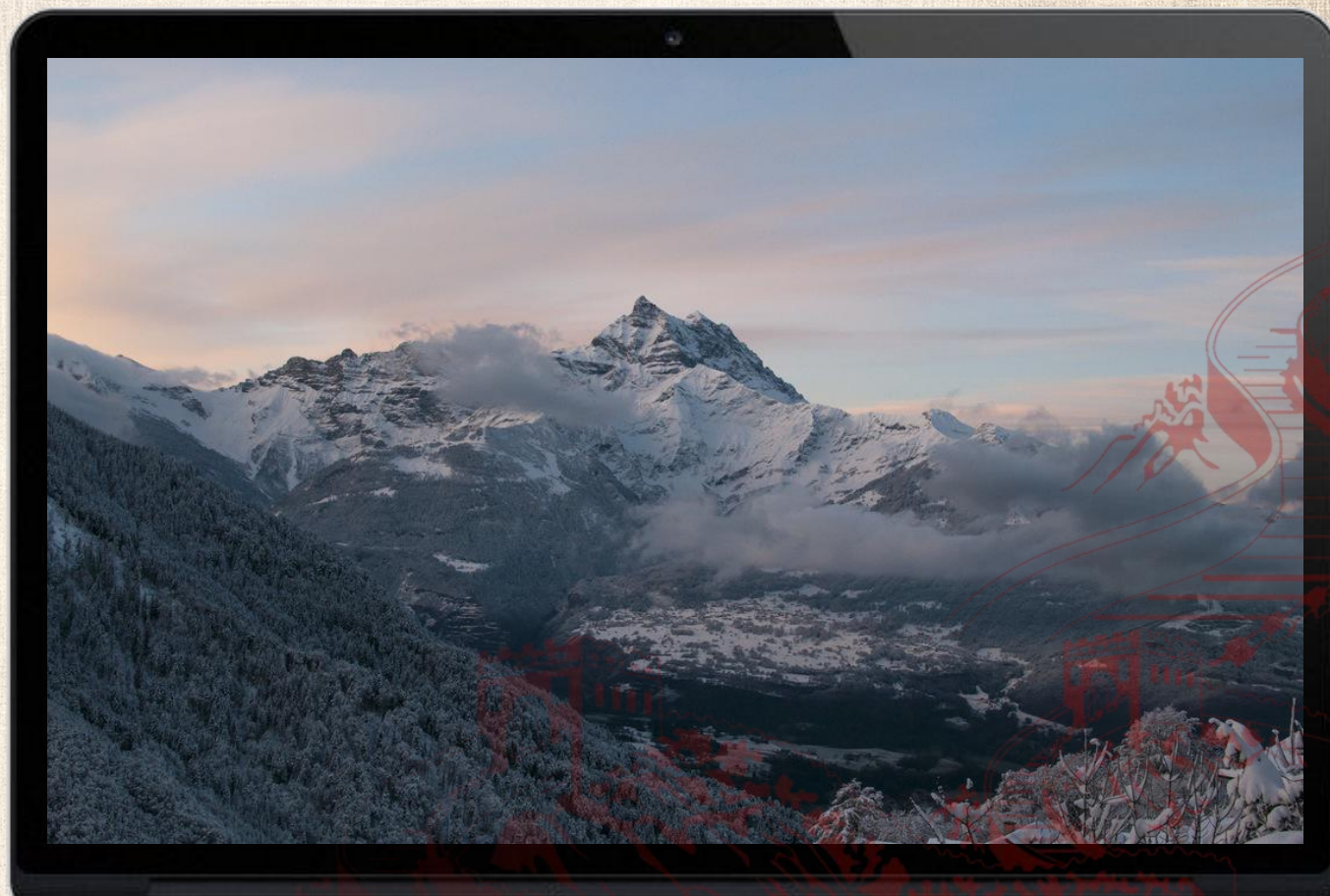
人们往往注重如何增加后面的0，以增加自己的价值。

但如果没有前面的1，后面的0的价值何在？

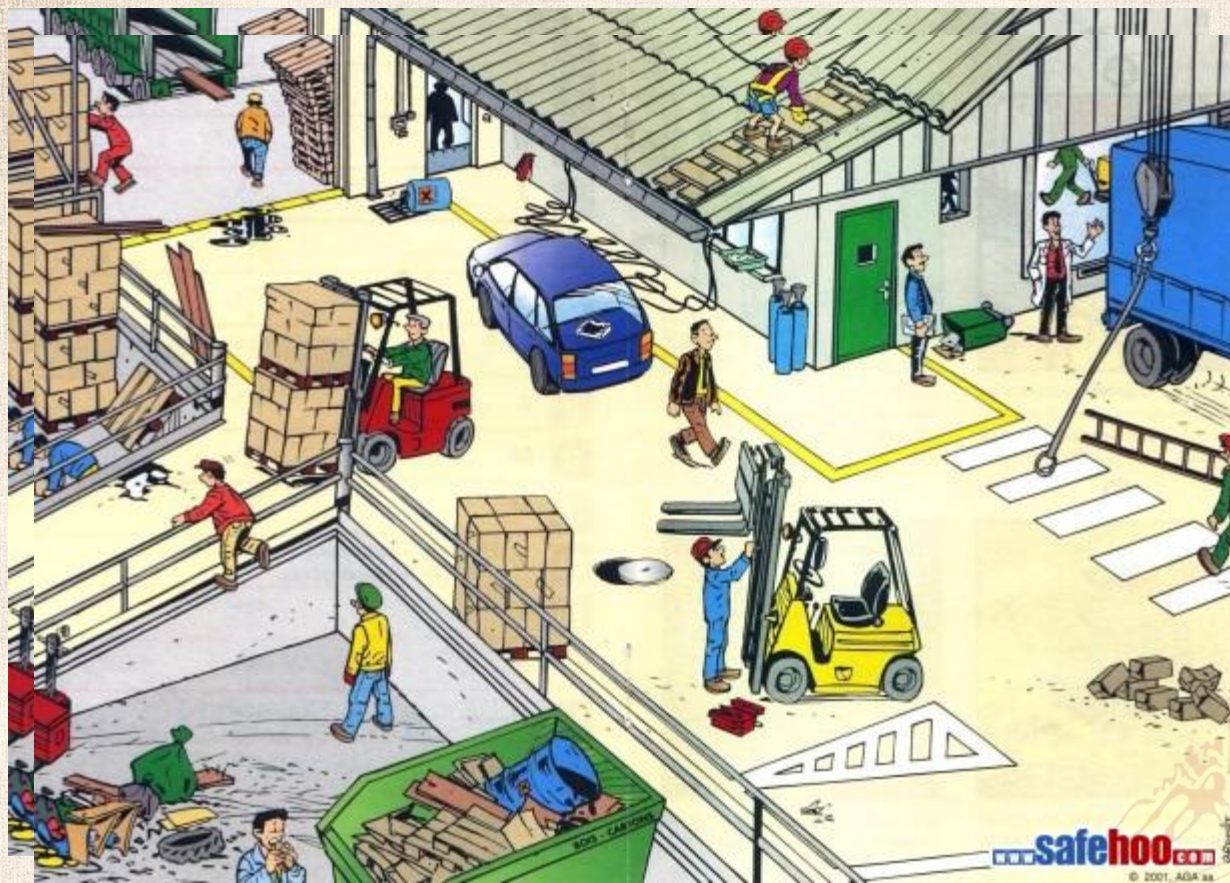
安全为了谁？

澳大利亚的交通安全宣传片。

记者采访了一位路人，告诉他当地每年因车祸死亡的人数为249人，并问他能接受死亡的人数是多少？他回答是70人。可是当这70人走出来时，他发现.....



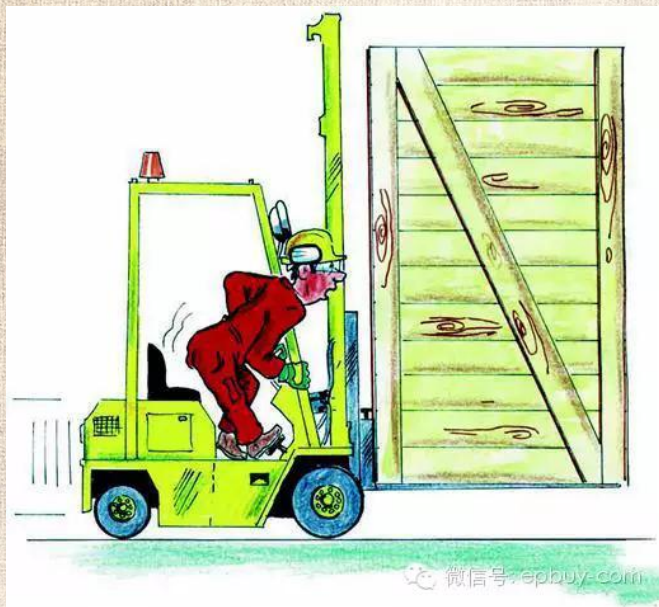
风险无处不在



风险无处不在，事故的发生有许多直接、潜在、内在、间接等许多因素。有的可以在一定程度上加以控制，有些在一定时期内还是无能为力。由于疏忽或过失以及主观上不注意、不关心、心存侥幸，以致增加风险事故发生的机会和加大损失的严重性的因素。



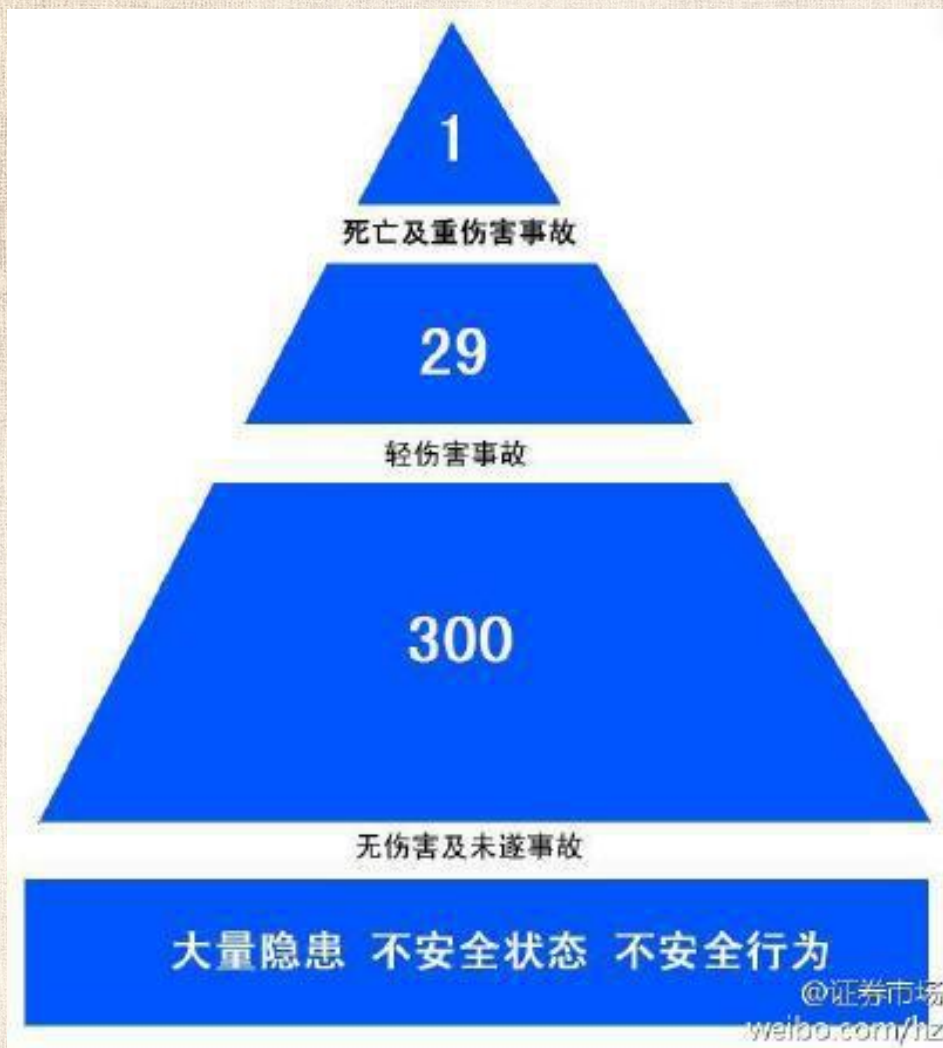
2022春节复工专题安全培训



风险

暴露

伤害



海因里希法则：即，每一起严重事故的背后，必然有29次轻微事故和300起未遂先兆以及10000起事故隐患。

强调两点：一是事故的发生是量的积累的结果；

二是：事故的发生是许多因素互为因果连续发生的最终结果，只要诱发事故的隐患不消除，发生事故是必然的，只是时间或迟或早而已。

其精髓是：事故隐患和事故的关系，发生事故一定由于存在事故隐患造成的；但并不是说，所有的安全隐患一定会导致事故的发生，任何安全事故都是可以预防的。



99.9%



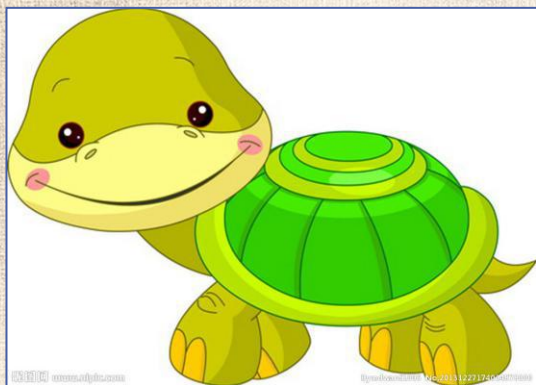
在数理统计中：假设某意外事件在一次作业中发生的概率为 p ($0 < p \leq 1$)，则在 n 次作业中至少有一次发生的概率为：

$$P_n = 1 - (1 - P)^n$$

0.0005%

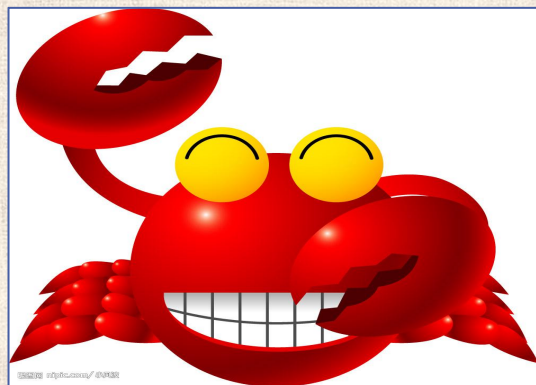


由此可见，无论概率 P 多么小，当 n 越来越大时， P_n 越来越接近于1。即可能发生的事件最终都会发生。



1

它靠坚硬的壳



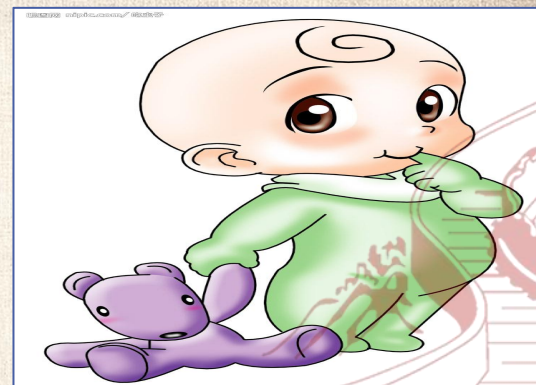
2

它靠锋利的钳



3

它靠尖锐的刺



4

我们靠什么



你的平安是对家人最好的爱

——葛麦斯安全法则





04

节后复工安全知识学习

预则立不预则废

节后安全知识学习

安全：指免遭不可接受危险的伤害。安全的实质是防止事故，消除导致死亡、伤害、及各种财产损失发生的条件。

安全

本质安全：通过设计、监控等手段使生产设备或生产系统本身具有安全性，即使在误操作或发生故障的情况下也不会造成事故。

本质
安全

- ☹️ 失误——安全功能
- ☹️ 故障——安全功能

节后安全知识学习

01

事故隐患：

可导致事故发生的物的危险状态、人的不安全行为及管理上的缺陷，是引发安全事故的直接原因。

02

未遂事故：

是指未发生健康损害、人身伤亡、重大财产损失与环境破坏的事故。

03

事故

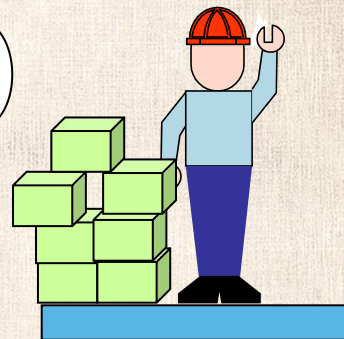
造成人员死亡、伤害、职业病、财产损失或其他损失的意外事件。

1



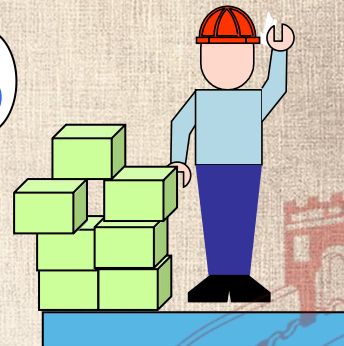
Injury
事故伤害

2

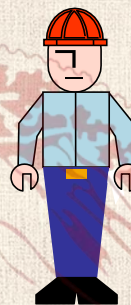
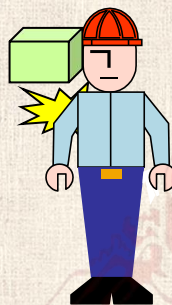


Near Miss
未遂事故

3



Incident
事件



节后安全知识学习

轻伤
事故：

01

是指造成职工肢体伤残，或某器官功能性或器质性轻度损伤，一般指受伤职工歇工在一个工作日以上，计算损失工作日低于105日的失能伤害。

重伤
事故：

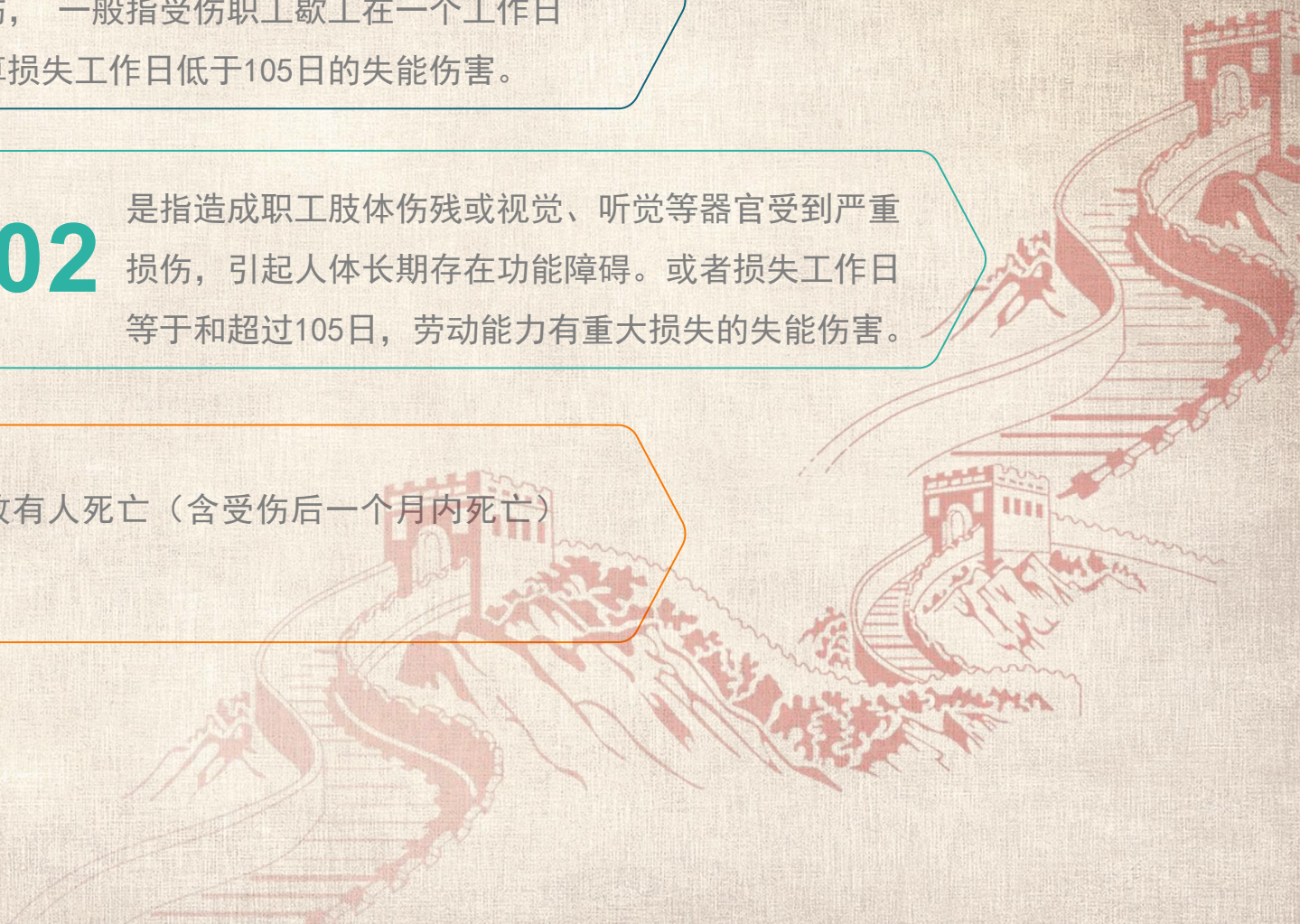
02

是指造成职工肢体伤残或视觉、听觉等器官受到严重损伤，引起人体长期存在功能障碍。或者损失工作日等于和超过105日，劳动能力有重大损失的失能伤害。

死亡
事故：

03

指一次事故有人死亡（含受伤后一个月内死亡）的事故。



节后安全知识学习

是指造成30人以上死亡，或者100人以上重伤（包括急性工业中毒，下同），或者1亿元以上直接经济损失的事故；

是指造成3人以上10人以下死亡，或者10人以上50人以下重伤，或者1000万元以上5000万元以下直接经济损失的事故；

特别重大事故

01

重大事故

02

较大事故

03

一般事故

04

是指造成10人以上30人以下死亡，或者50人以上100人以下重伤，或者5000万元以上1亿元以下直接经济损失的事故；

是指造成3人以下死亡，或者10人以下重伤，或者1000万元以下直接经济损失的事故

节后安全知识学习

安全事故



人的因素

- ① 违章指挥
- ② 违章操作
- ③ 违反劳动纪律



物的因素

机械设备工具等有缺陷或环境条件差而引起事故。

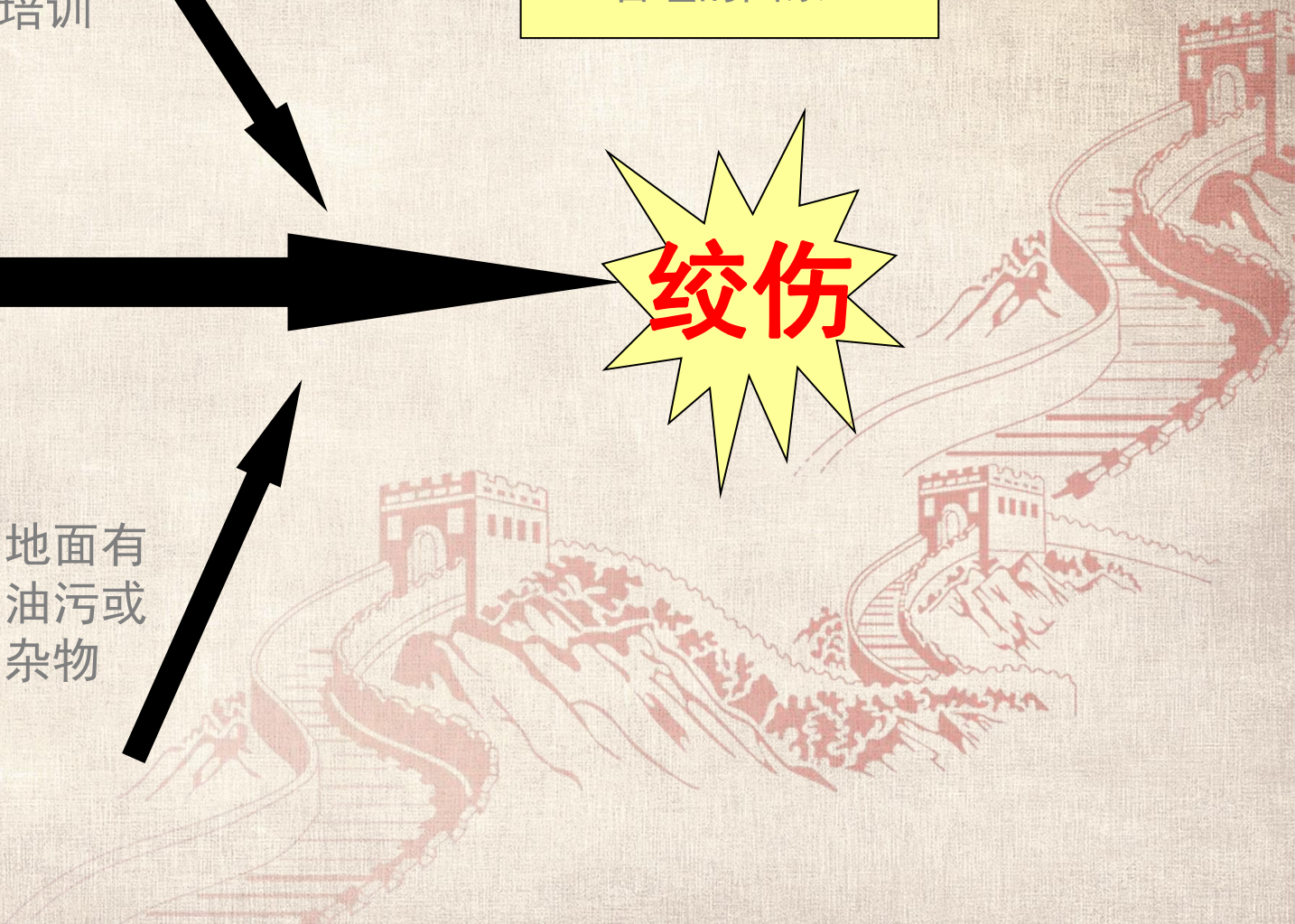
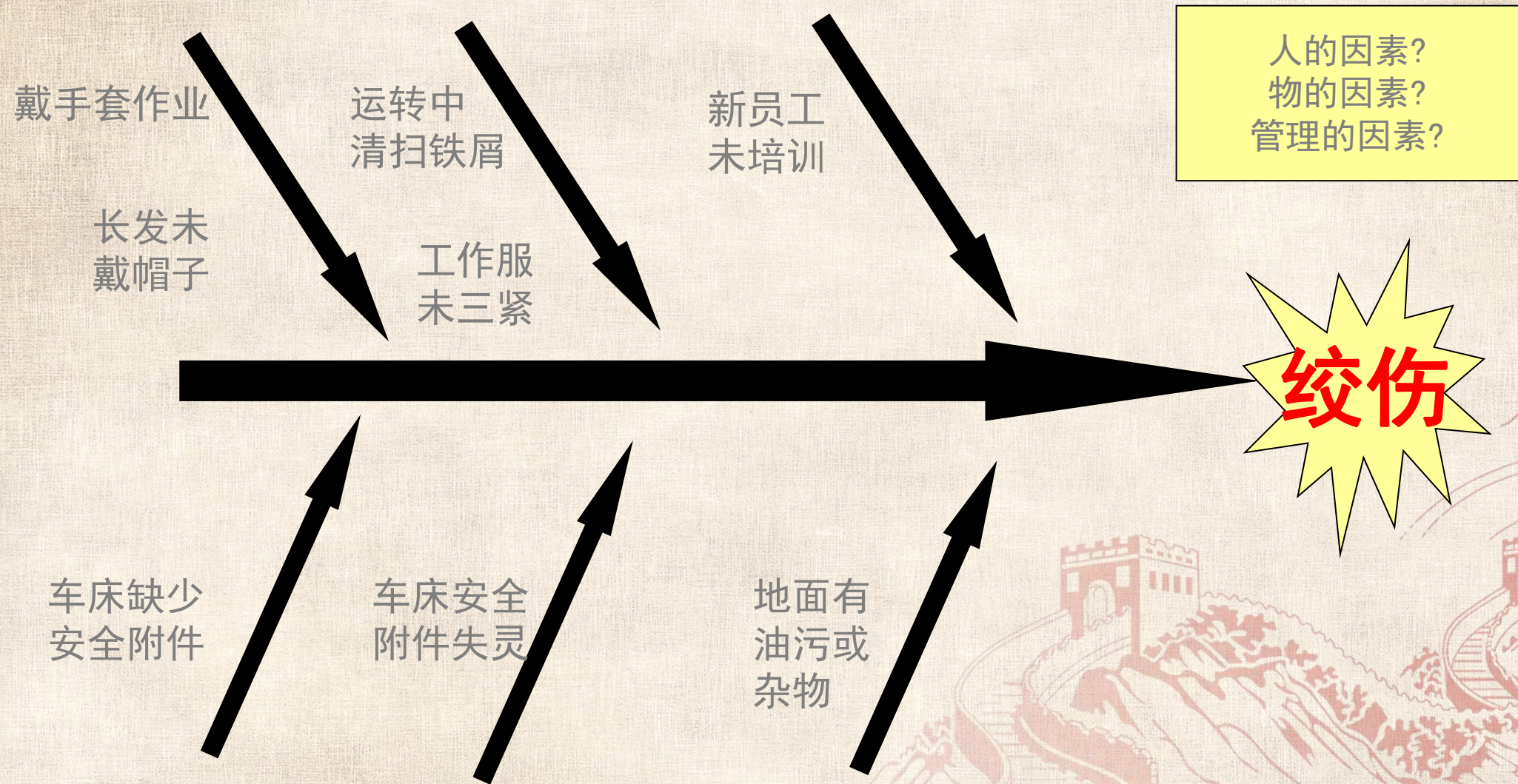


管理的因素

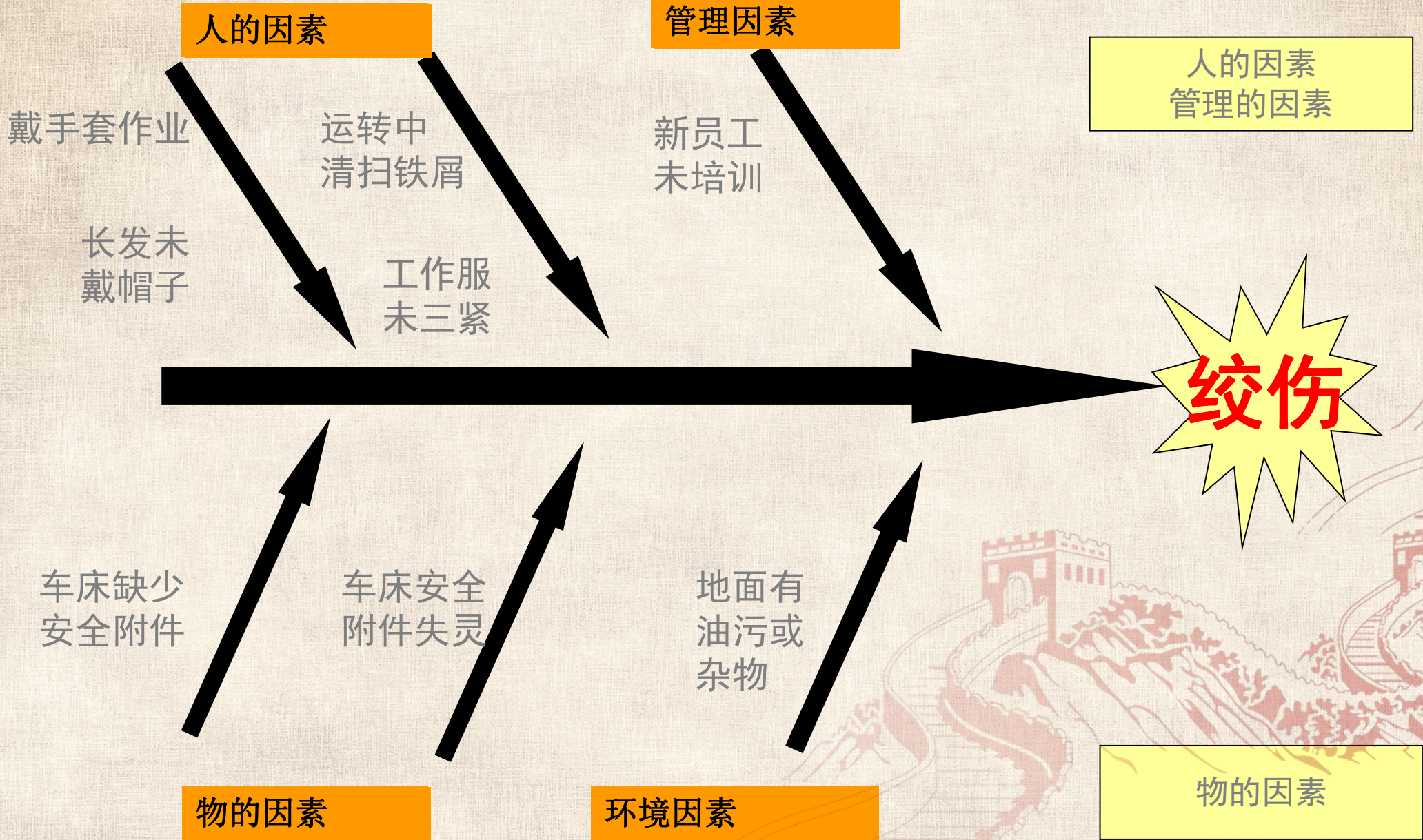
管理上存在缺陷。



节后安全知识学习



节后安全知识学习



节后安全知识学习

(一) 人的不安全行为：

人的不安全行为

忽视安全，忽视警告，操作错误

人为造成安全装置失效

使用不安全设备

用手代替工具操作

物体存放不当

冒险进入危险场所

攀、坐不安全位置

有干扰和分散注意力的行为

忽视个体劳动防护用品、用具的使用或未能正确使用

不安全装束

对易燃、易爆等危险物品的接触和处理错误等



案例经过：

2018年11月22日，生产部员工XX在处理收料时，机长询问是否放好料，员工回应后放好后进行裁切，周X发现带束层放偏了，为了减少废料，周X又将手伸到裁刀下进行扶料；

→ 尚X听到XX准备好回应后瞬间启动设备，这是裁刀瞬间切下；

→ 最终导致XX左手除去大拇指外四个手指全部脱落；



人的不安全行为

引发

违章操作

导致

事故的发生

(二) 物的不安全状态：



(三) 管理的缺陷



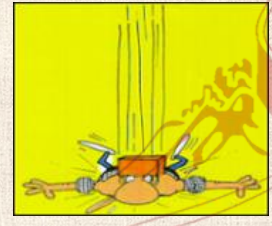
不安全的心理



一、侥幸心理

许多违章人员在行动前的一种重要心态，把出事的偶然性绝对化，在现实工作中，对发生侥幸心理的人时有所见。

- ◆ 不是不懂安全操作规程，缺乏安全知识，技术水平不低，而是“明知故犯”
- ◆ 违章不一定出事，出事不一定伤人，伤人不一定伤己。



二、惰性心理

亦可称“节能心理”，是指在作业中尽量减少能量支出，能省力便省力，能将就凑合就将就凑合的一种心理状态，也是懒惰行为的心理依据。

- ◆ 干活图省事，嫌麻烦。
- ◆ 节省时间，得过且过。



事故案例

案例经过：

2018年8月19日凌晨，车间1硫化机油管断裂

维修工XX接到通知后迅速赶到现场进行维修作业爬到硫化机上维修时，没按操作规程先对阀组泄压也没有系安全带，直接开始拆卸，被油压击中。

从硫化机上掉落，造成多处外伤，腿部、脚踝两处骨折。



物的不安全因素

因素

人的不安全状态

导致

事故的发生



不安全的心理



三、麻痹心理



麻痹大意是造成事故的主要心理因素之一。行为上表现为马马虎虎、大大咧咧、口是心非、盲目自信。

- ◆ 盲目相信自己的以往经验，认为技术过得硬，保准出不了问题。（以老资格者居多）
- ◆ 是以往成功经验或习惯的强化，多次做也无问题。我行我素
- ◆ 是高度紧张后的精神疲劳，产生麻痹心理。
- ◆ 是个性因素，一贯松松垮垮，不求甚解的性格特征，自以为绝对安全。
- ◆ 因循守旧，缺乏创新意识。



四、逆反心理

一种无视社会规范或管理制度的对抗性心理状态，一般在行为上表现“你让我这样，我偏要那样、越不许干，我越要干”等特征。

- ◆ 显现对抗：当面顶撞，不但不改正，反而发脾气，或骂骂咧咧，继续违章。
- ◆ 隐性对抗：表面接受，心理反抗，阳奉阴违，口是心非。

不安全的心理



五、逞能心理

争强好胜本来是一种积极的心理品质，但如果它和炫耀心理结合起来，且发展到不恰当的地步，就会走向反面。

- ◆ 争强好胜，积极表现自己，能力不强但自信心过强，不思后果、蛮干冒险作业。
- ◆ 长时间做相同冒险的事，无任何防护，终有一失。



六、凑趣心理

也称凑兴心理。是在社会群体成员之间人际关系融洽而在个体心理上的反映。

- ◆ 个体为了能获得心理上的满足和温暖，喜欢凑热闹，寻开心忘忽所以。
- ◆ 过火的玩笑，伤害成员之间的感情，产生误会和矛盾。

不安全的心理



七、冒险心理

冒险也是引起违章操作的重要心理原因之一。

- ◆ 理智性冒险，明知山有虎，偏向虎山行。
- ◆ 非理智性冒险，受激情的驱使，有强烈的虚荣心，怕丢面子，硬充大胆。



八、从众心理

是指个人在群体中由于实际存在的或头脑中想象到的社会压力与群体压力，而在知觉、判断、信念以及行为上表现出与群体中大多数人一致的现象。

- ◆ 是自觉从众，心悦诚服、甘心情愿与大家一致违章。
- ◆ 是被迫从众，表面上跟着走，心理反感。

不安全的心理



九、无所谓心理

表现为心不在焉，满不在乎。

- ◆ 是本人根本没意识到危险的存在，认为章程是领导用来卡人的。
- ◆ 是对安全问题谈起来重要，干起来次要，比起来不要，不把安全规定放眼里。
- ◆ 认为违章是必要的，不违章就干不成活



十、好奇心理

好奇心人皆有之。是对外界新异刺激的一种反应。以前未见过，感觉很新鲜，乱摸乱动，使一些设备处于不安全状态，而影响自身或他人的安全。

- ◆ 因周围发生的事影响正常操作，造成违章事故。

事故案例

案例经过：

2018年4月16日上午，车间XX与Xx到汽油房打汽油。XX临时有离开，Xx独自一人在汽油房内等待时，汽油房突然着火



油房严重变形，XX手掌等被烧伤，随后送往医院进行治疗

掉落，
腿部、



人的不安全行为

导致

事故的发生

不安全的心理



一一、情绪波动 思想不集中

- ◆ 情绪是心境变化的一种状态。
- ◆ 顾此失彼、手忙脚乱。
- ◆ 高度兴奋导致不安全行为。



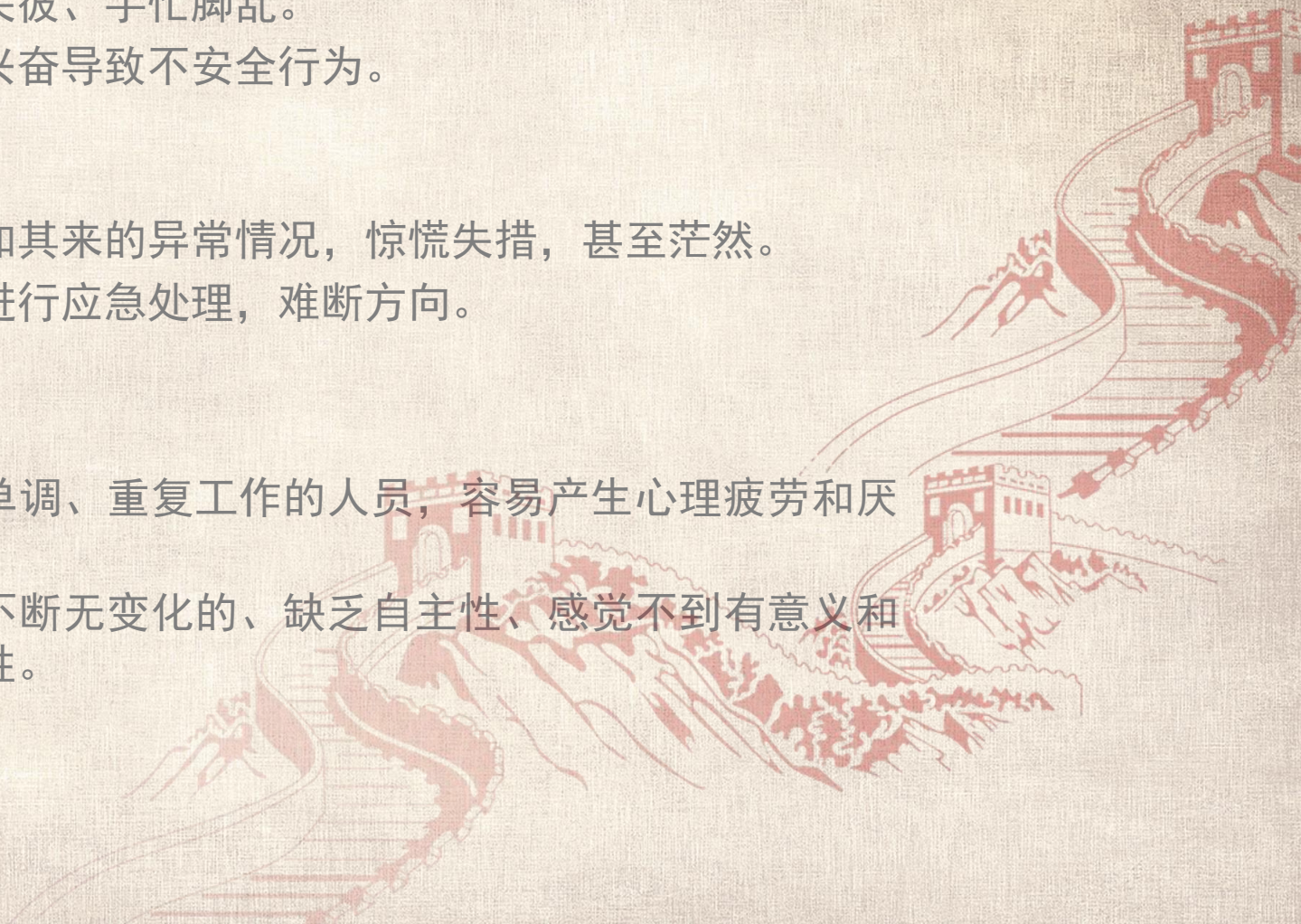
一二、技术不熟练 遇险惊慌

- ◆ 对突如其来的异常情况，惊慌失措，甚至茫然。
- ◆ 无法进行应急处理，难断方向。



一三、工作枯燥 厌倦心理

- ◆ 从事单调、重复工作的人员，容易产生心理疲劳和厌倦感。
- ◆ 重复不断无变化的、缺乏自主性、感觉不到有意义和重要性。



不安全的心理



十四、 错觉下意识心理

- ◆ 这是个别人的特殊心态，一旦出现，后果极为严重。
- ◆ 错觉是有刺激物的情况下发生的，一般不会消失（不同于幻觉）



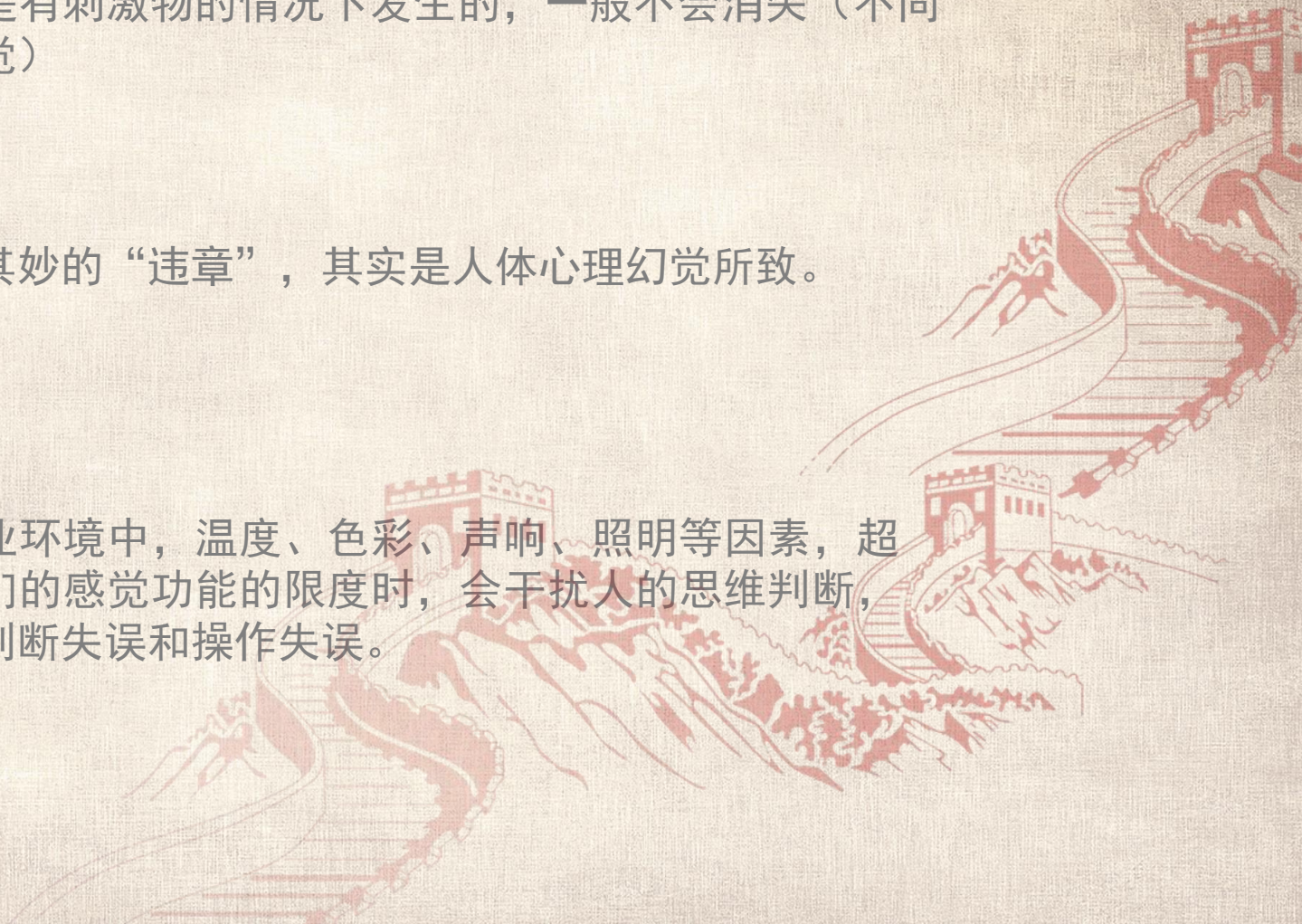
十五、心理幻觉 近似差错

- ◆ 莫名其妙的“违章”，其实是人体心理幻觉所致。



一六、环境干扰 判断失误

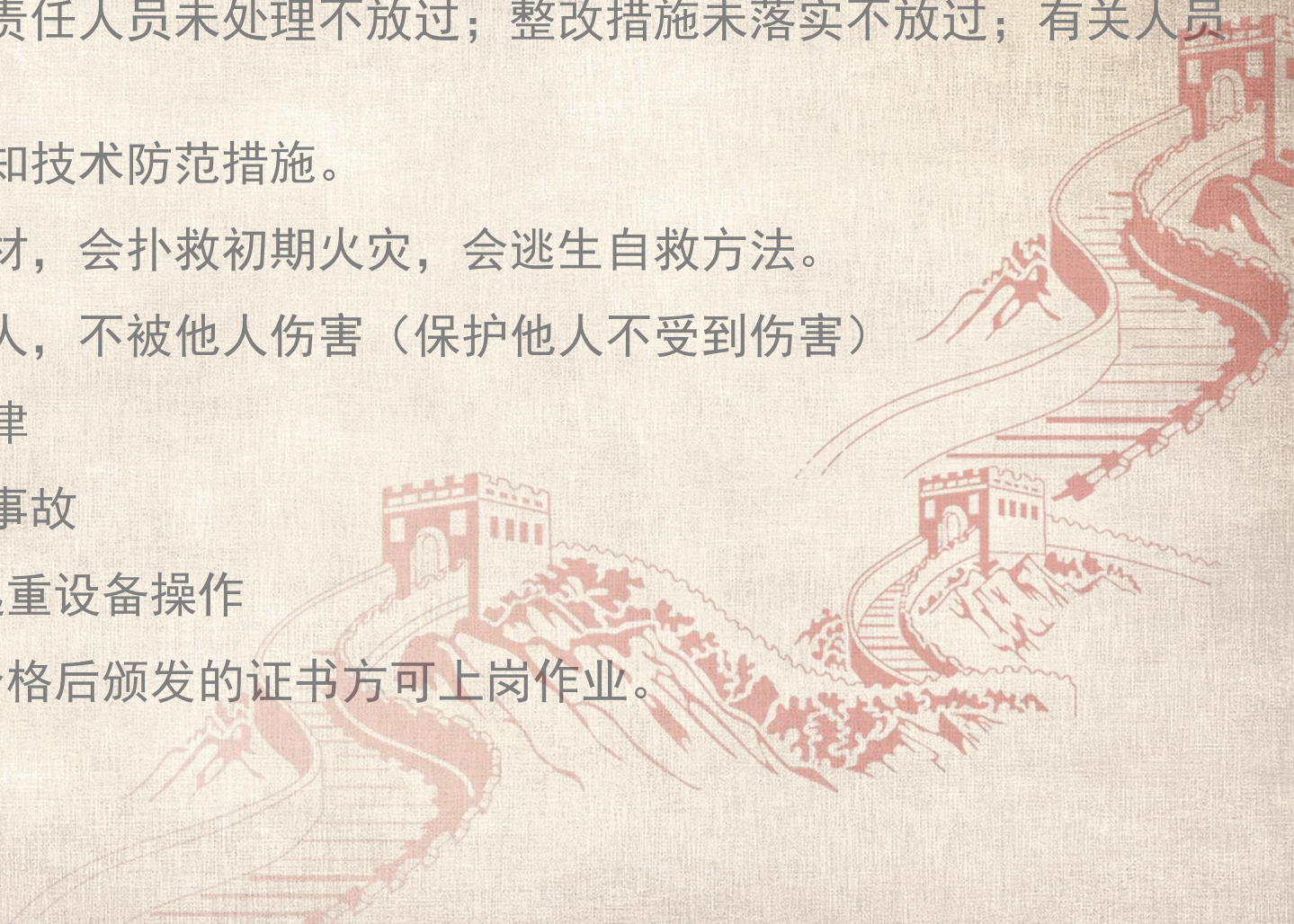
- ◆ 在作业环境中，温度、色彩、声响、照明等因素，超出人们的感觉功能的限度时，会干扰人的思维判断，导致判断失误和操作失误。



安全知识应知应会：

- 1) 三级安全教育：公司级、车间级、班组级安全教育。
- 2) “四不放过”：事故原因不查清不放过；责任人员未处理不放过；整改措施未落实不放过；有关人员未受到教育不放过。
- 3) “三知”：知生产特性，知火灾危险性，知技术防范措施。
- 4) “四会”：会报警，会操作消防设施、器材，会扑救初期火灾，会逃生自救方法。
- 5) 三（四）不伤害：不伤害自己，不伤害他人，不被他人伤害（保护他人不受到伤害）
- 6) 三违：违章指挥，违章操作，违反劳动纪律
- 7) 三无：个人无违章，岗位无隐患，班组无事故
- 8) 特种作业：电焊、电工、压力容器操作、起重设备操作

以上作业必须持有经过国家培训考试合格后颁发的证书方可上岗作业。



- 安全标志

- 1、禁止标志——禁止人的不安全行为的图形标志；
- 2、警告标志——提醒人们对周围环境进行注意的图形标志；
- 3、指令标志——强制人们必须做出某种动作或采用防范措施的图形标志；
- 4、提示标志——向人们提供某种信息的图形标志。



禁止吸烟



当心火灾



必须带防护镜



紧急出口

职业健康基础：什么是职业病？

职业病是指企业、事业单位和个体经营组织（以下统称用人单位）的劳动者在职业活动中，因接触粉尘、放射性物质和其他有毒、有害物质等因素而引起的疾病。构成《职业病防治法》所称的职业病，必须具备四个要件：

- 1、患病主体必须是企事业单位或者个体经营组织的劳动者；
- 2、必须是在从事职业活动的过程中产生的；
- 3、必须是因接触粉尘、放射性物质和其他有毒、有害物质等因素而引起的；
- 4、必须是国家公布的职业病分类和目录所列的职业病。

在上述四个要件中，缺少任何一个要件，都不属于职业病。



职业有害因素的来源

生产工艺过程、劳动过程和工作环境中产生和（或）存在的，对职业人群的健康、安全和作业能力可能造成不良影响的一切条件或要素,统称为职业有害因素。职业有害因素是导致职业性损害的致病原，其与健康的影响主要取决于有害因素的性质和接触强度等。



安全知识学习

生产过程中的有害因素：

物理因素：

1.噪音和振动

长期接触噪音又不佩戴有效的听觉保护器会导致耳聋；长期使用振动工具（如风炮）会令手部疼痛、麻痛，甚至影响工作能力。

2.光线

过亮、过暗、炫光及强烈光线对比，可引起眼睛疲劳、眼痛、头痛及头晕，甚至发生职业性眼病。

3.温度

高温下工作可能引致中暑；而在冻房内工作的人士，身体容易产生冻疮。

4.气压

加压隧道的工作人员及潜水员，当返回正常气压而无适当的减压时，可能会产生减压病。患者会关节疼痛、甚至头晕及呕吐等。

5.非电离辐射

电焊时产生的紫外线能损害眼睛，导致电光性眼炎。高温熔化的金属放出的红外线可引起热内障。

6.电离辐射

当身体接触过量电离辐射，如操作X光机或使用放射物质而无适当的防护措施，便有可能患上白血病或皮肤癌等疾病。



安全知识学习

化学性有害因素：

1.气体

例如

- 沙井内的硫化氢
- 使用石油气的铲车放出的废气
- 影印机放出的臭氧
- 有机溶剂
- 一氧化碳

2.液体

例如

- 清洁工使用的酸性清洁剂
- 印刷工人使用的白电油
- 实验室内使用的有毒试剂

3.粉尘、烟雾

例如

- 采矿及建筑工程产生的矽尘
- 电镀过程放出的酸雾
- 烧焊产生的金属烟雾



生物性有害因素：

接触到微生物（病菌、细菌、真菌等），可能会患上各种疾病。

例如

- 医护人员及化验室工作员，可因接触到病人的血液、
- 分泌物、排泄物等，而感染到结核病、肝炎等。
- 经常接触动物的人士，如屠夫、农夫、皮革处理及
- 制造工人、兽医等，较容易感染到炭疽病、马鼻疽
- 病及禽流感等传染病。
- 在有鼠类出没的地方工作：如渠务工人便有机会染
- 上钩端螺旋体病。
- 维修不当的通风系统 冷却水塔，可能滋生散播
- 细菌，引起病变。



其他职业危害因素

劳动过程中的 有害因素：

- 1.劳动组织和制度不合理，劳动作息制度不合理等；
- 2.精神（心理）性职业紧张；
- 3.劳动强度过大或生产定额不当；
- 4.个别器官或系统过度紧张；
- 5.长时间不良体位或使用不合理的工具等。

生产环境中的 有害因素：

- 1.自然环境中的因素，如异常气象条件：a) 高温；b) 高压；c) 低压；
- 2.厂房建筑或布局不合理；
- 3.由不合理生产过程所致危害；
- 4.工作环境产生的危害。

可能产生严重 职业病危害的 因素：

- 1.《高毒物品目录》所列化学因素；
- 2.石棉纤维粉尘、含游离二氧化硅10%以上粉尘；
- 3.放射性因素：核设施、辐照加工设备、放射治疗装置、工业探伤机、油田测井装置、放射性物质贮存库等装置或场所等。

安全知识学习

常见警示标识：



常见警示标识



噪音具有哪些危害性？

- 1)、损害听力，引起听觉疲劳、暂时性听力减退、永久性耳聋；
- 2) 引起多种疾病，如消化不良、食欲减退等
- 3)、影响语言交谈与思考
- 4)、影响睡眠
- 5)、强烈噪音破坏设备和建筑物
- 6)、引起事故，噪音掩盖音响警报信号，引起伤亡事故。



常用的噪音防护用具：

能够防止过量的声能侵入外耳道，使人耳避免噪声的过度刺激，减少听力损伤，预防噪声对人身引起的不良影响的个体防护用品。

听觉器官防护用品主要有耳塞、耳罩和防噪声头盔三大类。



种类	优点	缺点
耳塞	1.容易携带及存放 2.隔音效果好 3.在热的环境中使用比较舒适 4.不妨碍其他安全用具	1.容易遗失 2.颞骨运动时可能移动 3.佩戴比耳罩稍微复杂 4.监察比较困难 5.耳在有患感染性疾病时不适用
耳罩	1.容易取得舒适效果 2.容易保养 3.容易监察 4.比较稳定 5.容易佩戴 6.适用于寒冷天气	1.在湿热的环境中比较不舒服 2.体积大，有一定重量 3.妨碍其它安全用具

✓ 耳塞

洗净双手将耳塞的圆头部分搓细，另一只手从头后部绕过，将耳朵向上、向外拉起，将耳塞的圆头部分塞入耳中。轻扶耳塞直至耳塞完全膨胀定型。为舒适安全的摘下耳塞，请一边旋转一边往外轻轻拉出耳塞。



✓ 耳罩

调整耳罩杯的高度，使其能覆盖整个耳朵，用手将头发等尽可能拉出放在后面，使耳罩杯垫能与耳朵旁的皮肤紧密接触。耳罩杯可向上向下滑动以保证紧密、舒适的密合。

粉尘分类及其防护

- 生产过程中产生的能长时间浮游于空中的固体微粒叫粉尘。
- 可分为五类：
 - 1)、矽尘：含大量的二氧化硅；
 - 2)、矽酸盐粉尘：象石英、石棉、水泥等；
 - 3)、其他粉尘：如煤尘、碳黑、石墨等；
 - 4)、金属性粉尘：如铝、镁等；
 - 5)、有机粉尘：如茶、烟草、甘蔗等的粉尘。

粉尘对机体影响最大的是呼吸系统损害，包括上呼吸道炎症、肺炎(如锰尘)、肺癌(如石棉尘、砷尘)、尘肺(如二氧化硅等尘)以及其他职业性肺部疾病等

常见呼吸器官防护用品

呼吸器官防护用品是为防止有害气体、蒸气、粉尘、烟、雾经呼吸道吸入或直接向配用者供氧或清净空气，保证在尘、毒污染或缺氧环境中作业人员正常呼吸的防护用具。

呼吸器官防护用品按功能主要分为防尘口罩和防毒口罩(面具)，按形式又可分为过滤式和隔离式两类。

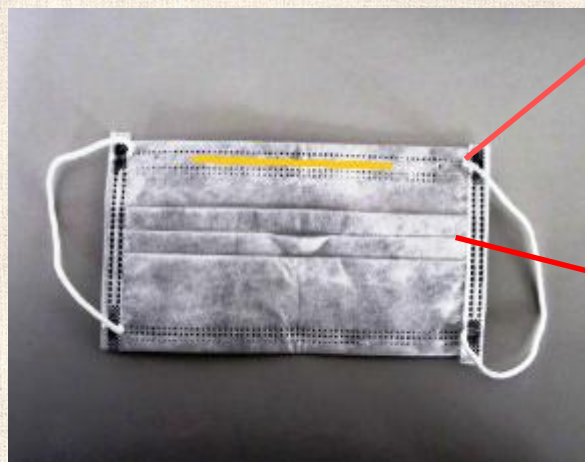


安全知识学习

- 用于防护粉尘的口罩，当感觉呼吸阻力较大，呼吸困难时，就必须更换口罩。
- 当使用有滤盒的呼吸面罩时，佩戴时感觉能闻到空气中的异味时，就必须更换新的滤毒盒
- 每次在进入污染区域之前，必须先佩带面罩，如配戴负压式呼吸防护器具，则应进行面部密合性试验，确保密合良好，这是确保呼吸防护用品防护功能首要因素。
- 切忌将呼吸防护用品置于工作场所，因为它会继续工作。将干净的口罩防入塑料袋中, 放置于个人的箱子中或指定位置保存。



在粉尘大的车间必须佩戴防尘口罩



黄条为口罩上端
金属鼻夹

白色面为口罩
内面



规范佩戴
图，黑色
面为口罩
外面

劳动防护用品的种类

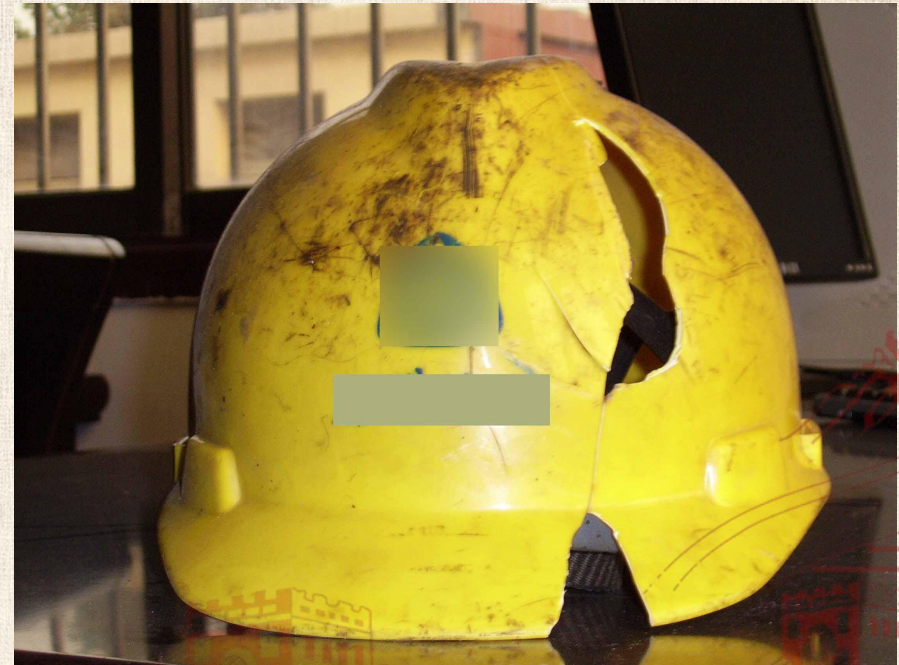
劳动防护用品是劳动者在生产过程中为免遭或减轻事故伤害和职业危害，个人随身穿(佩)戴的用品。国际上称为PPE (Personal Protective Equipment)，即个人防护器具。从劳动卫生学角度，PPE按照防护部位不同，分类如下：

- ✓头部防护，如安全帽等。
- ✓眼面部防护，如护目镜等。
- ✓听力防护，如耳塞等。
- ✓呼吸防护，如口罩、防毒面罩等。
- ✓手部防护，如防酸碱手套等。
- ✓足部防护，如防砸安全鞋等。
- ✓躯体防护，如各种防护服等。
- ✓坠落防护，如安全带等。
- ✓皮肤防护，如皮肤保护膜等。



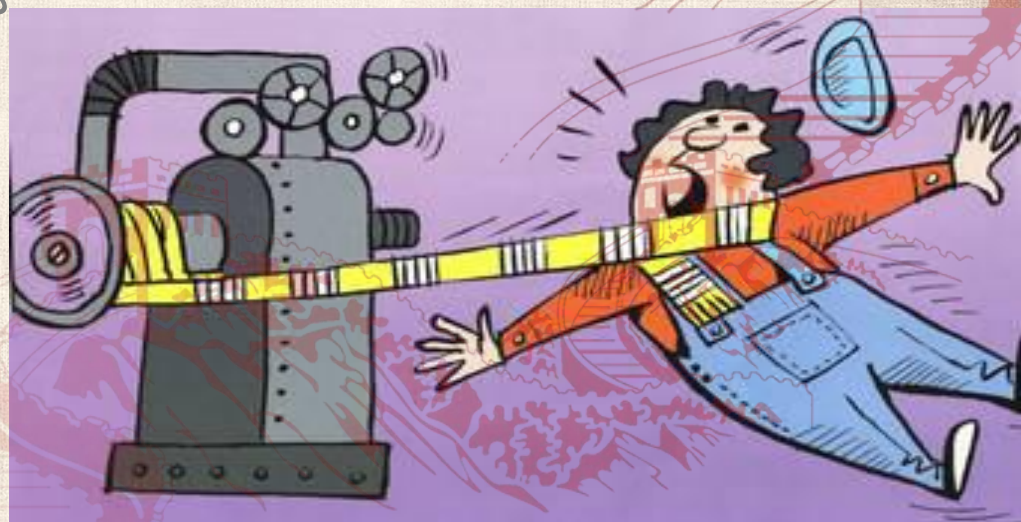
警示：

一起事故后留下的一顶安全帽，当时一张钢板从当事人头上削下来，幸好有这顶安全帽，当事人只受了点轻伤，不然脑袋肯定成两半了。



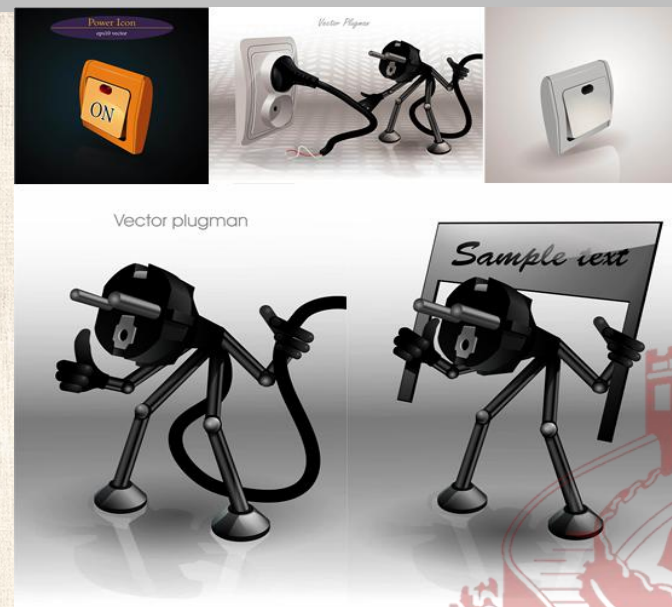
机械操作安全注意事项

- ✓ 正确穿戴好个人防护用品。
- ✓ 操作前要对机械设备进行安全检查。
- ✓ 机械设备在运行中要按规定进行安全检查。
- ✓ 机械设备严禁带故障运行。
- ✓ 机械设备的安全装置必须按规定使用。
- ✓ 机械设备在运转时，严禁用手调整；不得用手测量零部件，或进行润滑、清扫杂物等。
- ✓ 机械设备运转时，操作者不得离开工作岗位。
- ✓ 工作结束后，应关闭开关，把刀具和工件从工作位置退出，并清理好工作场地，打扫好机械设备的卫生。

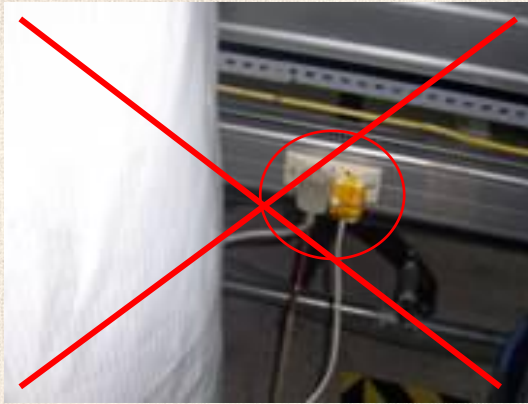


用电安全注意事项

- 1、车间内的电气设备，不要随便乱动。
- 2、修理机械设备，先切断电源。
- 3、配电箱、配电板、开关等必须保持完好，不得有破损或带电部分裸露；
- 4、严禁用水冲洗或用湿布擦洗电气设备。
- 5、安装、维修电气器具，必须由持证的电工操作，其余人员一律不许作业。
- 6、移动非固定安装的用电设备，如电风扇、电焊机时必须先切断电源，然后再移动；
- 7、在雷雨时，不要走近高压电杆、避雷针等接地导线20米之内，以免发生触电。



用电安全



电器使用之插头松动/损坏应及时维修更换，带故障运行极易造成短路，进而损坏设备影响生产并导致触电/火灾等安全事故发生。

产线配电盘内禁止放置任何物品



常见危险化学品标示与识别



该危险货物包装标志名称：爆炸品

国标代码：GB 190-1990

1.1

1.2

1.3

（符号：黑色，底色：橙红色）



该危险货物包装标志名称：爆炸品

国标代码：GB 190-1990

（符号：黑色，底色：橙红色）

1.4



该危险货物包装标志名称：爆炸品

国标代码：GB 190-1990

（符号：黑色，底色：橙红色）

1.5



该危险货物包装标志名称：易燃液体

国标代码：GB 190-1990

（符号：黑色或白色，底色：正红色）

3



该危险货物包装标志名称：易燃气体

国标代码：GB 190-1990

（符号：黑色或白色，底色：正红色）

2.1



该危险货物包装标志名称：不燃气体

国标代码：GB 190-1990

（符号：黑色或白色，底色：绿色）

2.2



该危险货物包装标志名称：有毒气体

国标代码：GB 190-1990

（符号：黑色，底色：白色）

2.3



该危险货物包装标志名称：易燃固体

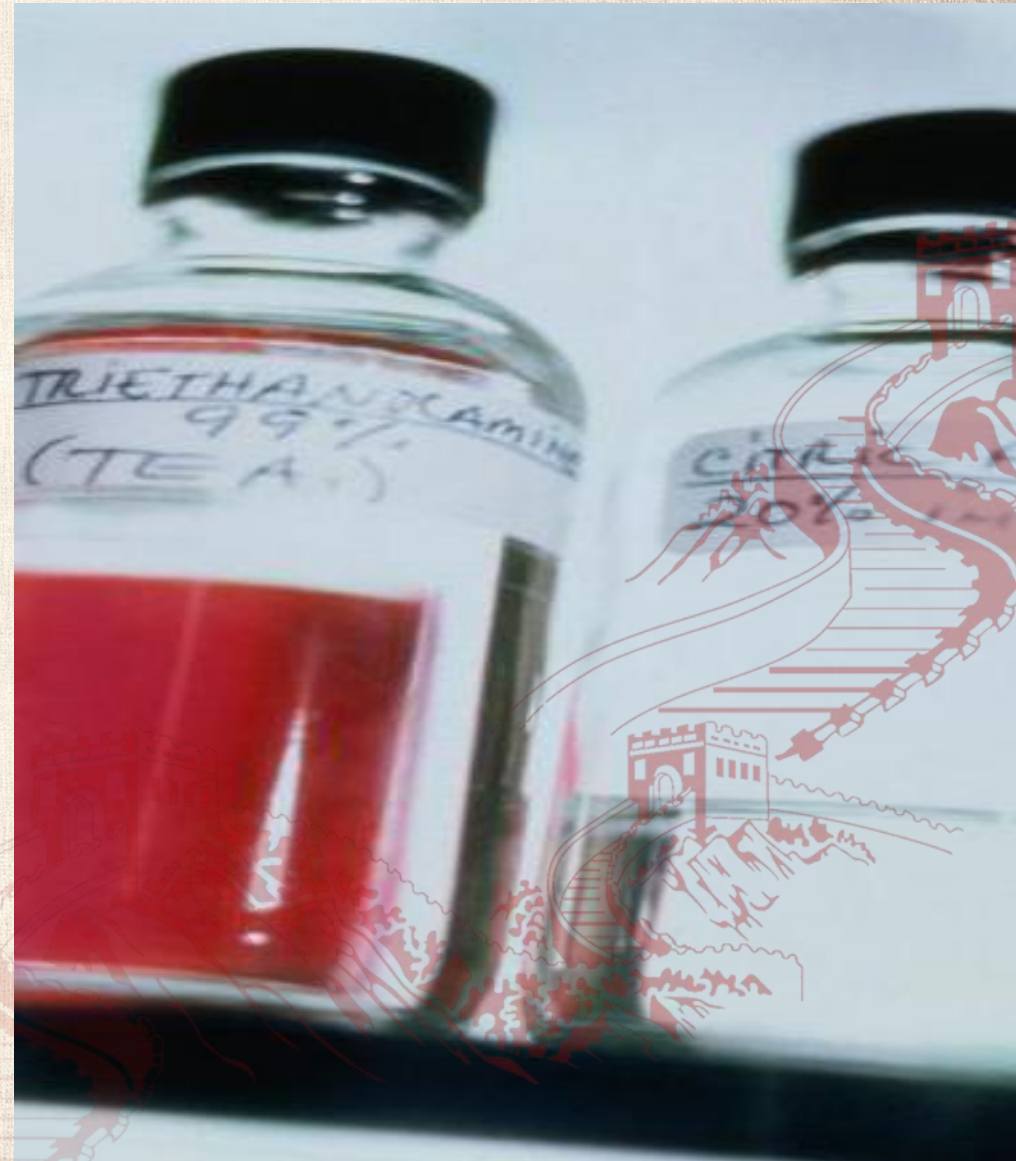
国标代码：GB 190-1990

（符号：黑色，底色：白色红条）

4.1

化学防护

- 公司某些岗位有使用少量的化学品。
- 化学品必须有MSDS（安全技术说明书），使用者必须懂得安全使用知识。
- 到每个岗位要了解本岗位使用什么化学品，这些化学品有什么危险特性，如何安全使用？



■电焊气割 “十不准”

3装过易燃、易爆及有害物品的容器，未进行彻底清洗、未进行可燃浓度检测，不焊割



容器内部可能产生有毒气体和有害气体
未经清洗处理就实施焊接作业
可能导致中毒或者火灾事故

4在容器内工作无12伏低压照明和通风不良，不焊割



当照明不足时
容易发生误操作或其他安全隐患
焊接过程中会产生有毒有害气体和烟尘
在通风不良情况下容易发生中毒事故

■电焊气割 “十不准”

5设备内无断电，设备未卸压，不焊割



设备未断电就进行焊接会发生触电事故
压力容器未泄压就进行焊接容易发生气体或液体喷出

6作业区周围有易燃易爆物品未消除干净，不焊割



易燃易爆物品未消除干净
容易被火星引燃

■电焊气割 “十不准”

7焊体性质不清、火星飞向不明，不焊割



焊接物体性质不明易发生不可预见性事故

8设备安全附件不全或失效，不焊割



电焊机的焊把线、接地线、焊钳以及乙炔瓶上的回火阀、易熔塞等附件是确保焊割作业安全性的重要设施

■电焊气割 “十不准”

9 锅炉、容器等设备内无专人监护、无防护措施，不焊割



有限空间或密闭空间内焊割时必须有专人警戒和监护以便在发生危险情况时及时处置

10 禁火区内未采取安全措施、未办理动火手续，不焊割



禁火区内火灾风险等级高
在禁火区内实施焊割作业
一般实行（三级）审批制

■ 防火防爆的 “十大禁令”

- 严禁在生产装置内吸烟及携带火种和易燃、易爆、易腐蚀物品进入生产厂区。
- 严禁未按规定办理用火手续，严禁在生产厂区内随意用火。
- 严禁穿易产生静电的服装进入油气区内工作。
- 严禁穿带铁钉的鞋进入油气区及易燃、易爆区工作。
- 严禁用汽油、易挥发性溶剂油擦洗设备及地面等。
- 严禁未经批准的各种机动车辆进入生产装置区、罐区及易燃、易爆区。
- 严禁就地排入易燃、易爆物料和危险化学品。
- 严禁在油气区内用黑色金属或易产生火花的工具敲打。
- 严禁堵塞消防通道及随意挪用消防设施或损坏消防设施。
- 严禁损坏厂区内各类防爆设施。





感谢您的观看